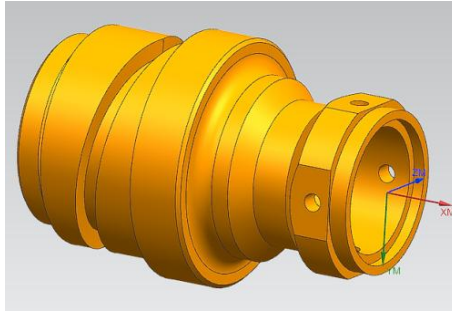


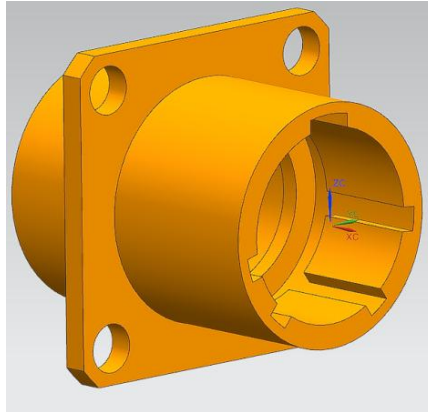
常州科教城现代工业中心实训教学模块

一、实训教学模块基本信息			
实训教学模块名称	车铣复合数控加工实训		
模块实施的实训基地	精密机械制造技术实训基地		
模块实施的实训区	车铣复合数控加工实训室		
实训教学课时数	40		
实训模块编制人	周云曦		
学校	常州机电职业技术学院		
二、实训教学模块内容			
实训教学模块介绍	<p>本模块根据数控技术专业人才培养方案中职业岗位及职业能力分析表中的工作任务设置，是数控技术专业核心教学内容。通过学习，学生能够具备高速精密车铣复合数控程序编制能力、高速精密车铣复合数控机床操作能力、高速精密车铣复合数控机床运行加工能力，满足从事精密车铣复合数控机床加工岗位的要求。</p>		
标准班级人数	40	实训指导教师配置人数	4
实训教材及指导书	《多轴数控加工及工艺》，大连理工大学出版社 高建国、周云曦主编		
实训装备配置要求	高速精密车削中心 4 台，配置 SIEMENS 系统；高速精密纵切车削中心 2 台，配置 FANUC 系统。		
实训现场照片	<div style="display: flex; justify-content: space-around;">   </div>		

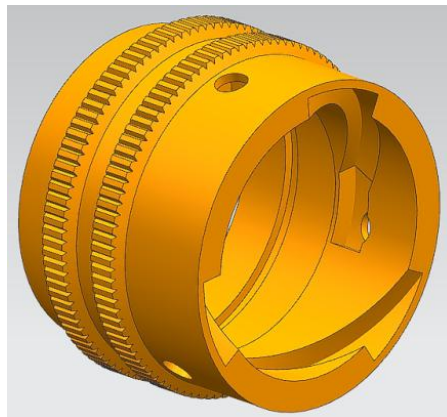
学生实训成果



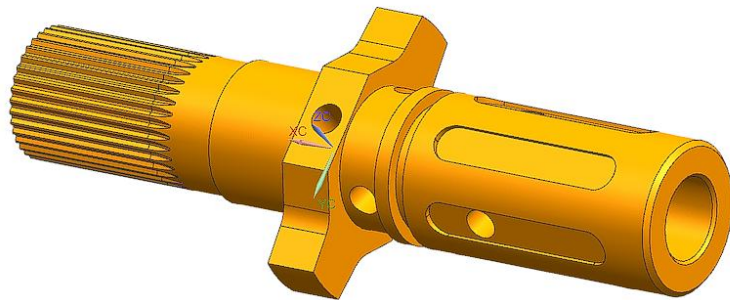
凸轮轴加工



航空连接插口加工



航空插件旋帽加工



阀芯加工