

常州科教城现代工业中心实训教学模块

一、实训教学模块基本信息			
实训教学模块名称	车铣复合与多轴加工实训		
模块实施的实训基地	精密机械制造技术实训基地		
模块实施的实训区	五轴、车铣复合、机房实训区		
实训教学课时数	100		
实训模块编制人	周晶		
学校	常州工业职业技术学院		
二、实训教学模块内容			
实训教学模块介绍	<p>多轴加工技术实训包含 UG 多轴编程、车铣复合软件仿真模拟、五轴加工中心操作加工、车铣复合机床操作加工、零件检测五项内容，采用一体化教学方法，车铣复合为 2.5 周，多轴加工 2.5 周，将一个班分成 4 组，轮换进行。利用 CAD/CAM 软件完成中等复杂零件的车铣复合编程与后置处理，并在车铣复合和五轴联动机床上完成零件的加工并达到以下要求：</p> <p>(1) 学生严格执行保证工作安全和防止意外的规章制度。</p> <p>(2) 学生能够熟练操作车铣复合、五轴加工中心，能选用典型刀具。</p> <p>(3) 学生能够根据零件加工要求，编写合理加工工艺及程序，并能进行程序调试。</p> <p>(4) 能够按照图纸要求加工出合格的零件，提高其质量意识。</p>		
标准班级人数	40	实训指导教师配置人数	4
实训教材及指导书	《UG NX 数控多轴铣削加工实例教程》虞俊，机械工业出版社 多轴加工实训任务书，虞俊，校本教材		
实训装备配置要求	德玛吉车铣复合 2 台，具备数控车床和加工中心的功能；五轴加工中心 2 台，具备定向和五轴联动加工功能；带 UG 编程软件及车铣复合模拟软件台式电脑 43 台。		
实训现场照片			

学生实训成果

