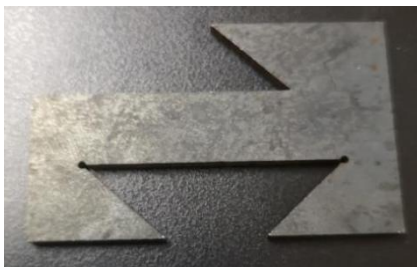


常州科教城现代工业中心实训教学模块

一、实训教学模块基本信息			
实训教学模块名称	电加工实训		
模块实施的实训基地	模具技术实训基地		
模块实施的实训区	数控电加工实训区		
实训教学课时数	40		
实训模块编制人	郭伟		
学校	常州信息职业技术学院		
二、实训教学模块内容			
实训教学模块介绍	该实训教学模块参照职业技能电切削中级标准，以“学中做、做中学”的教学思路组织教学内容，使学生通过学习能够编制电加工工艺，能够掌握零件的线切割、电火花加工技能；能够根据图纸及要求，使用线切割机床、电火花机床加工出合格的零件产品，同时也能熟悉其他特种加工技术原理，做到“懂工艺、能操作、能加工、会维护”。		
标准班级人数	30	实训指导教师配置人数	2
实训教材及指导书	《电加工及其设备装调》 编者：郭伟、吴振明、叶锋；出版单位：机械工业出版社；单价：45 元		
实训装备配置要求	电火花成型机床，数量 5 台；电火花成型机床的相应附件（内六角扳手、煤油、刀口角尺、油壶）。 电火花线切割机床，数量 5 台；线切割机床的相应附件（内六角扳手、十字螺丝刀、紧丝轮、压板、剪刀、尖嘴钳、钩丝针）。 台式钻床，数量 1 台；相应附件（平口钳、钻夹头扳手）。 游标卡尺（0-150mm，精度：0.02mm），数量 10 把。		
实训现场照片			
学生实训成果	 凸凹模线切割加工零件凸模线切割加工零件		



型腔电火花成型加工零件



型腔电火花成型加工零件