

常州科教城现代工业中心实训教学模块

| 一、实训教学模块基本信息 | | | |
|--------------|--|------------|---|
| 实训教学模块名称 | 五轴加工实训 | | |
| 模块实施的实训基地 | 精密机械制造技术实训基地 | | |
| 模块实施的实训区 | 五轴加工实训区 | | |
| 实训教学课时数 | 48 | | |
| 实训模块编制人 | 郭伟 | | |
| 学校 | 常州信息职业技术学院 | | |
| 二、实训教学模块内容 | | | |
| 实训教学模块介绍 | <p>该实训教学模块参照职业技能多轴数控加工技术标准,以“学中做、做中学”的教学思路组织教学内容,使学生通过学习,能够针对典型零件(3+2、叶轮、凸轮等)编制出合理的五轴加工程序,能够独立完成零件的五轴现场加工,能够把控加工现场,运用五轴数控机床加工出合格的零件产品,训练和提高学生多轴加工技术,为未来从事先进制作技术方面的工作而奠定能力基础。</p> | | |
| 标准班级人数 | 10 | 实训指导教师配置人数 | 1 |
| 实训教材及指导书 | <p>《PowerMILL2012 数控高速加工实例详解教程》编者:刘江,出版单位:机械工业出版社</p> | | |
| 实训装备配置要求 | <p>装有 CAD/CAM 软件 (UG、PowerMILL) 的计算机 31 台。 五轴数控加工中心 2 台,相应附件 (扳手、夹具等)。 游标卡尺 (0-150mm, 精度: 0.02mm) 2 把。</p> | | |

实训现场照片



学生实训成果

