

常州科教城现代工业中心实训教学模块

一、实训教学模块基本信息			
实训教学模块名称	熔化极气体保护焊实训模块		
模块实施的实训基地	焊接及检测技术实训基地		
模块实施的实训区	切割区、板材准备区、气体保护焊实训区（二保焊 CO ₂ ）		
实训教学课时数	56		
实训模块编制人	吕涛		
学校	常州工程职业技术学院		
二、实训教学模块内容			
实训教学模块介绍	本实训模块是焊接中级工要求的组成部分，通过学习与实训，学生能够具备安全生产意识，能够正确安装、调试和维护熔化极气体保护焊焊接设备，能够正确进行焊前工件准备、选择工艺参数并熟练进行焊接操作，焊接出高质量的焊缝。同时能分析焊接接头的组成部分及其组织和性能，分析焊接缺陷的产生原因及影响并采取相应的防止措施。		
标准班级人数	28	实训指导教师配置人数	2
实训教材及指导书	《熔化极气体保护焊》姜泽东主编，机械工业出版社；项目化教学任务工单		
实训装备配置要求	每工位焊机 1 台，3 人一组，供气装置和除尘装置，焊枪、地线夹一套；尖嘴钳、焊工锤、钢丝刷、锤子、簪子、毛刷各一把；切割区半自动火焰切割机 3 台，点火枪 2 把；板材准备区钳工台 12 个。		
实训现场照片			

学生实训成果

