

常州科教城现代工业中心实训教学模块

一、实训教学模块基本信息			
实训教学模块名称	多站生产线控制系统调试		
模块实施的实训基地	智能制造实训基地		
模块实施的实训区	自动化工程实训区 2		
实训教学课时数	40		
实训模块编制人	祝骅、高丽		
学校	常州工程职业技术学院		
二、实训教学模块内容			
实训教学模块介绍	<p>全集成自动化控制技术教学实训系统整合了自动化技术领域所需要的各项技术（电气控制技术、气动控制技术、传感器技术、控制调节技术、PLC 编程技术、工业以太网通信技术等）。本实训模块依托该系统，围绕产品生产工艺的设计、工件检测、产品质量控制、生产过程的可视化、上位监控软件的对接等多个应用实践环节开展实训。先通过单个教学单元学习，掌握单项技术，再随着学习的深入逐步加入其它的模块，最终提高学员综合掌握自动化技术的能力。</p> <p>本模块所涉及技能属于国家电工高级工、技师、高级技师职业等级认证考核范畴，本模块的学习为电工高级工实践考核做基础准备。</p>		
标准班级人数	40	实训指导教师配置人数	2
实训教材及指导书	《多站生产线控制系统调试》，山东莱茵科斯特智能科技有限公司。		
实训装备配置要求	FMS 教学实训系统 2 套，S7-1500PLC 实训模块 10 套。		
实训现场照片			

