

常州科教城现代工业中心实训教学模块

一、实训教学模块基本信息			
实训教学模块名称	使用钨极氩弧焊焊接结构件		
模块实施的实训基地	焊接及检测实训基地		
模块实施的实训区	气体保护焊实训区（氩弧焊）		
实训教学课时数	48		
实训模块负责人	赵汉宇		
学校	常州工程职业技术学院		
二、实训教学模块内容			
实训教学模块介绍	<p>通过本模块的学习，学生能够正确操作钨极氩弧焊焊机；能够正确选择钨极氩弧焊工艺；能够进行手工钨极氩弧焊单面焊双面成形；能够进行 6mm 低碳钢板 V 型坡口对接焊接；能够进行 $\Phi 60 \times 5\text{mm}$ 低合金钢管水平转动焊接；能分析钨极氩弧焊焊接过程中常见焊接缺陷的产生原因及其对焊接质量的影响并采用相应的防止措施。</p>		
标准班级人数	20	实训指导教师配置人数	2
实训教材及指导书	<p>实训教材： [1] 吴叶军.非熔化极气体保护焊[M].北京：机械工业出版社 指导书： [2] 孙景荣.钨极氩弧焊-基础及工艺实践[M].北京：化学工业出版社. [3] 于增瑞.钨极氩弧焊实用技术[M].北京：化学工业出版社. [4] 孙景荣.氩弧焊技术入门与提高[M].北京：化学工业出版社. [5] 中国机械工程学会焊接学会编.焊接手册(焊接方法与设备)[M].北京：机械工业出版社. [6] 雷世明.焊接方法与设备[M].北京：机械工业出版社.</p>		
实训装备配置要求	WSM-400 型焊机 10 台以上，工位 10 个以上，集中供气和除尘装置，钨极打磨装置，以及其他焊接必备的工具等。		

实训现场照片



6mm 低碳钢板 V 型坡口平对接板



6mm 低碳钢板 V 型坡口横对接板



学生实训成果

$\Phi 60 \times 5\text{mm}$ 低合金钢管水平固定焊

