

常州科教城现代工业中心实训教学模块

一、实训教学模块基本信息			
实训教学模块名称	智能产线集成、管控与生产		
模块实施的实训基地	模具技术实训基地		
模块实施的实训区	智能制造实训区、机房		
实训教学课时数	52		
实训模块负责人	陈国亮		
学校	常州机电职业技术学院		
二、实训教学模块内容			
实训教学模块介绍	本模块以模具智能生产线为载体，是将 MES 系统、数控加工技术、工业机器人技术、智能制造仿真技术集于一体的综合性、应用性实践教学模块。 通过本模块的学习，学生能够掌握使用 VISUAL ONE 软件进行智能制造仿真的方法、智能线条件下 CAM 加工编程的特点、机器人调试以及使用 MES 管控解决实际加工问题的方法，最终具备产线工艺分析、仿真搭建产线、智能产线集成和智能生产与 MES 管控等方面的能力，并能熟练使用 CAM 软件及机器人，完成零件的智能生产。		
标准班级人数	40	实训指导教师配置人数	3
实训教材及指导书	《智能制造基础与应用》，王芳，机械工业出版社，2018.08，49.8 元 或 自编教材		
实训装备配置要求	(1) 计算机：1 台/人； (2) 智能制造线体：1 套/班； (3) 六关节机器人（含料柜及零点快换台）：1 套/10 人； (4) BT30 刀柄：10 个/班； (5) $\phi 10$ 弹簧夹头：2 个/班； (6) $\phi 4$ 弹簧夹头：8 个/班。		
实训现场照片			