

## 常州科教城现代工业中心实训教学模块

一、实训教学模块基本信息			
实训教学模块名称	PLC 编程与自动装备控制调试		
模块实施的实训基地	智能制造技术		
模块实施的实训区	自动化工程实训区 1		
实训教学课时数	40		
实训模块编制人	祝骅、高丽		
学校	常州工程职业技术学院		
二、实训教学模块内容			
实训教学模块介绍	<p>本实训模块依托的实训系统核心组件为 SIEMENS S7-1200 PLC、三菱 FX5U PLC 与 SIEMENS HMI 等设备，通过 Siemens TIA Portal、三菱 GX Works 3 软件来进行设备的调试和监控运行，是 PLC 应用技术的重要教学内容。</p> <p>本实训模块通过自带的数字量输入拨码开关与数字量输出指示灯，实现大部分指令的编程练习及编程逻辑与编程思路的训练；通过编程设备自带的旋钮与灯柱，实现模拟量的输入输出编程练习；通过 HMI 可以向 PLC 实时写入与读出数据，实现控制和监控设备运行状态的相关练习；多台编程设备通过网线连接，实现多种通信协议的编程练习。同时可以通过 37 针的 D 型连接器与机电一体化设备连接实现不同物料的分拣编程等训练。</p> <p>本模块所涉及技能属于国家电工高级工、技师、高级技师职业等级认证考核范畴，本模块的学习为电工高级工实践考核做基础准备。</p>		
标准班级人数	40	实训指导教师配置人数	2
实训教材及指导书	(1) 《西门子 S7-1200 编程实训系统实训任务指导书》 (2) 《三菱 FX5U 编程实训系统实训任务指导书》		
实训装备配置要求	(1) 西门子 S7-1200 或三菱 FX5U 编程实训系统设备 20 套 (2) 编程电脑 20 台 (3) 物料分拣运输设备 20 台		
实训现场照片			

