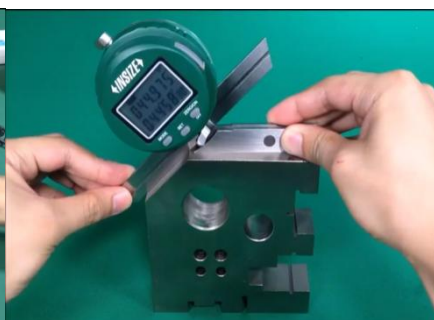
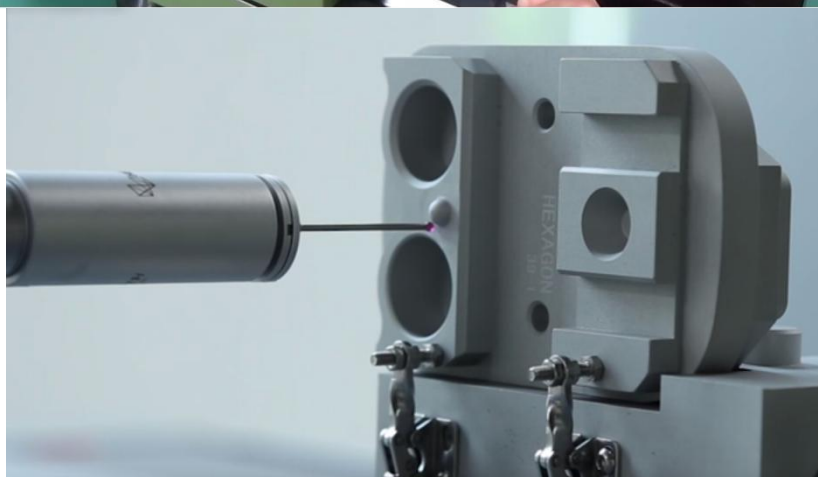


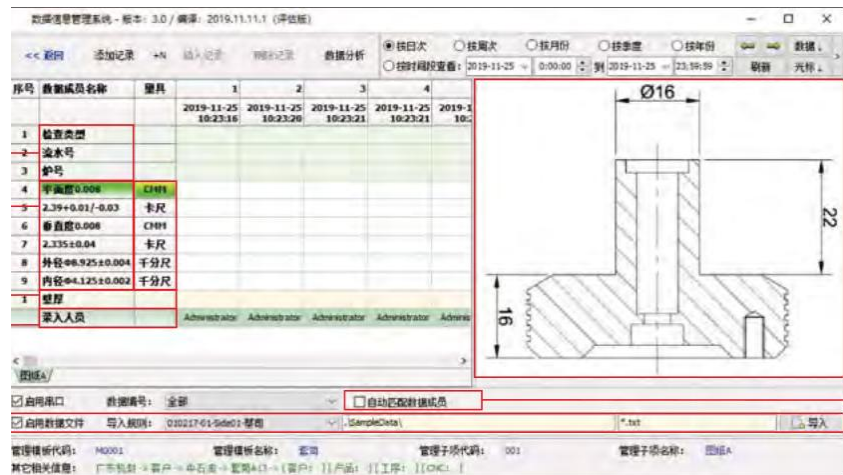
常州科教城现代工业中心实训教学模块

一、实训教学模块基本信息			
实训教学模块名称		机械零件的检测与数据分析	
模块实施的实训基地		数控技术实训基地	
模块实施的实训区		数字化检测室、精密检测室	
实训教学课时数		20	
实训模块负责人		谢宝智	
学校		常州工业职业技术学院	
二、实训教学模块内容			
实训教学模块介绍		本模块通过四个项目，使学员系统掌握中等复杂机械零件（轴类、板类和盘套类）尺寸误差、表面粗糙度和形位误差的快速精确离线检测。 能够根据零件的类型和检测项目，选择合适的工具和量具；能够熟练掌握游标卡尺、千分尺、角度尺、百分表、粗糙度仪等通用量具，螺距规、半径规、螺纹千分尺、螺纹塞规和环规、垂直度仪、偏摆检查仪等专用量具，以及三坐标检测与投影检测等高精度综合检测方法和仪器的测量原理和使用规范，准确测量并进行日常的保养与维护。 能够掌握测量数据管理分析软件的使用，正确录入或无线接收测量数据，进行数据分析与结果评价。同时，养成严谨、认真、诚信和精准的工作态度和作风，具备安全文明生产、环境保护和质量意识。	
标准班级人数		40	实训指导教师配置人数
			2
实训教材及指导书		（1）教材：《机械零件的检测》，孙建英主编，高等教育出版社，2011 年，19.9 元； （2）指导书：《机械零件的检测与数据分析实训指导书》，谢宝智主编，未出版，2021 年；	
实训装备配置要求		（1）基础实训量具 30 套（内含游标卡尺、游标深度尺、外径千分尺、外径千分尺、角度尺、螺距规、半径规、直尺、工件 1、工件 2）； （2）数字化测量平台 10 套（内含数显卡尺附件、内置无线传输数显深度尺、百分内径量表、无线数据传输系统，发射器、无线数据传输系统，多路接收器、测量数据管理分析软件、工件 3、工件 4 等）； （3）公差与配合实训台 1 套（内含粗糙度仪、垂直度仪、偏摆检查仪、花岗岩方箱（带 V 形槽）等）； （4）三坐标测量机及夹具套装两套； （5）投影仪及测量工件两套。	

实训现场照片



学生实训成果



数据采集



质量数据分析