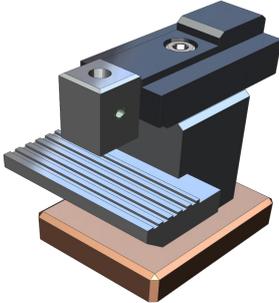
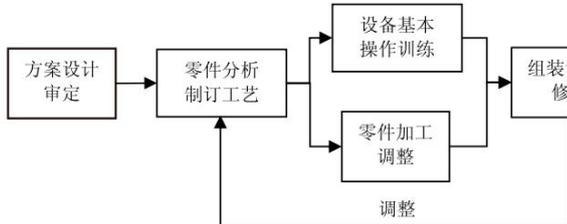


## 常州科教城现代工业中心实训教学模块

一、实训教学模块基本信息			
实训教学模块名称	机械加工综合实训(精密坐标钻铣机床综合应用)		
模块实施的实训基地	机械加工技术实训基地		
模块实施的实训区	综合实训区		
实训教学课时数	40		
实训模块编制人	宋志国		
学校	常州信息职业技术学院		
二、实训教学模块内容			
实训教学模块介绍	<p>本实训模块以典型的机械产品(机床比例模型)作为载体,以瑞士费尔曼 PICOMAX® 21-M 精密坐标钻铣机床为核心加工设备,融合普通机械加工中的钻、铣和螺纹加工等基础工艺环节。</p> <p>学生通过该实训模块,能进一步提高认识图纸、加工符号及了解技术条件的能力,掌握金属切削加工的主要工艺方法和工艺过程,具备选择加工方法和进行工艺分析的能力,能熟练操作各种加工设备和常用工具完成零件的加工。</p> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: center;">  <pre> graph LR     A[方案设计 审定] --&gt; B[零件分析 制订工艺]     B --&gt; C[设备基本 操作训练]     B --&gt; D[零件加工 调整]     C --&gt; E[组装 调试]     D --&gt; E     D --&gt; D     </pre> </div> <p>在训练过程中,为了保证整个产品的完美装配,学生既要进行基础的技能训练,又要结合已学专业知识和分析产品的公差与配合关系、零件加工的精度要求,更要充分领会过程质量控制的方法。</p>		
标准班级人数	36	实训指导教师配置人数	3
实训教材及指导书	(1) 《图解金工实训》 张力重、杜新宇主编,华中科技大学出版社,22元 (2) 《PICOMAX21 中文版说明书》		
实训装备配置要求	(1) 铣床配置:铣床: 费尔曼 PICOMAX® 21-M 精密坐标钻铣机床 1台及全套配件,普通铣床≥6台,精密平口钳 6只; (2) 用于装配钳工工位: 6个,用于装配修整的手动平面磨床: ≥1台。 (3) 测量工具(游标卡尺、千分尺) 6套。		

实训现场照片



学生实训成果

