

常州科教城现代工业中心实训教学模块

一、实训教学模块基本信息			
实训教学模块名称		机械加工实训（车铣钳）	
模块实施的实训基地		机械加工技术实训基地	
模块实施的实训区		车削加工区/铣削加工区/钳工装配区	
实训教学课时数		80	
实训模块编制人		刘光毅	
学校		常州机电职业技术学院	
二、实训教学模块内容			
实训教学模块介绍		本模块是机电一体化技术专业必修模块,属于机械加工综合实训,实践性较强。通过学习,加强学生对专业理论课程的理解,和读图、测量等技能的提升,增强动手能力,掌握车、铣、钻床等的操作技能。 学生通过学习,能加强对专业理论知识的理解,提升读图、测量等技能,会熟练操作 CA6140 普通车床加工简单的轴类零件,会熟练操作铣床铣削平面、台阶面、铣削直槽等,会熟练操作钻床钻削沉孔、通孔。	
标准班级人数		40	实训指导教师配置人数 2
实训教材及指导书		教材:《机械加工实训》刘江主编、高等教育出版社。 参考书:《车工工艺学》 国家机械工业委员会统编、机械工业出版社出版。	
实训装备配置要求		(1) 15 台普通车床及工、量具。 (2) 6 台普通立式铣床及工、量具。 (3) 六工位钳工桌台 3 张。 (4) 钻床 3 台。	

实训现场照片



学生实训成果

